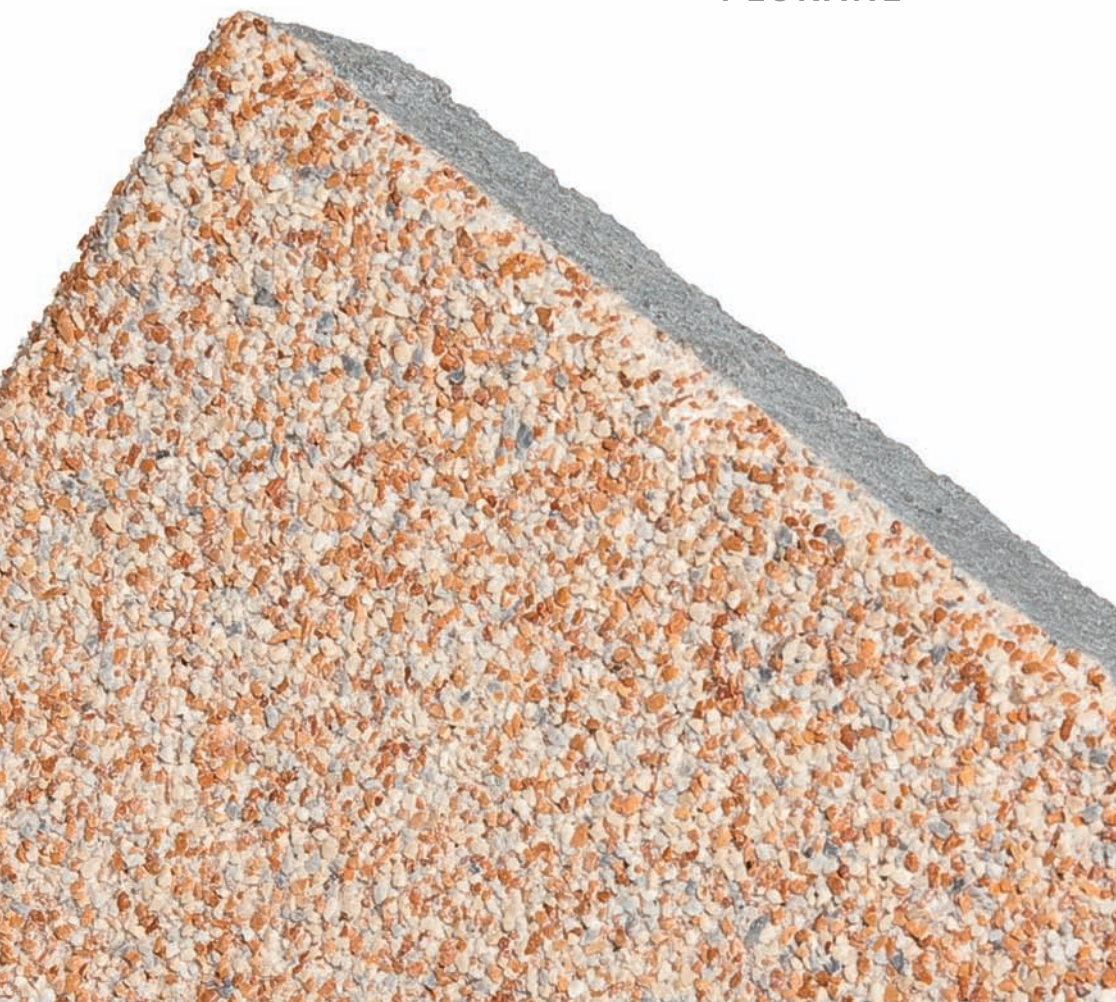


KOSTKA
PŁUKANA

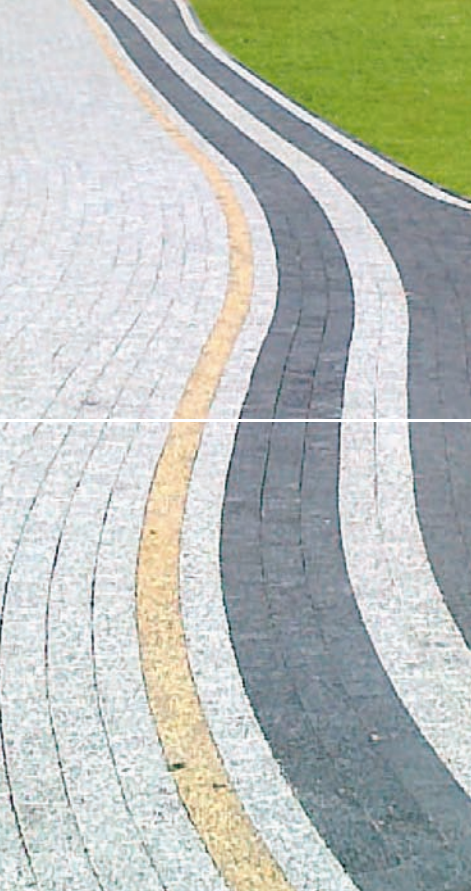
PŁYTKI
PŁUKANE





Naturalne piękno kruszywa

Na początku swojego istnienia kostka brukowa miała zastąpić nawierzchnie kamienne i asfaltowe, przejmując większość ich zalet, a zarazem eliminując wady. Zaczęto więc produkować kostki, które umożliwiają układanie nawierzchni szybko, łatwo, schludnie, a przy tym są trwałe i zdecydowanie tańsze zarówno w produkcji wyrobu jako takiego, ale też w wykonawstwie. Zdecydowanie łatwiej jest przecież ułożyć kostkę o regularnych kształtach, która w wielu przypadkach składa się jak klocki. Między innymi ta zaleta przyczyniła się do zwycięstwa w rywalizacji z asfaltem. Jednak największą zaletą w stosunku do nawierzchni bitumicznych, o czym zapominają lub nie wiedzą zwolennicy asfaltowych ścieżek rowerowych, jest łatwość w naprawie nawierzchni z kostki.





KOSTKA PŁUKANA



NAZWA

WYMIARY
grub./ szer./ dł.

KOLORY

K-1
płukana

8x12x9

8x12x12

8x12x18

szary granit,
żółty granit,
czerwony granit,
czarny granit,
biały granit

Kolory na sezon 2012



ambra



lemon



grapa

K-1

K-23



NAZWA

WYMIARY
grub./ szer./ dł.

KOLORY

K-23
płukana

6x5,3/7,3x9,1

6x6,3/8,3x9,1

6x7,3/9,3x9,1

6x8,3/10,3x9,1

6x9,3/11,3x9,1

szary granit,
żółty granit,
czerwony granit,
czarny granit,
biały granit

Kolory na sezon 2012



ambra



lemon



grapa

wyroby szlachetne płukane



Jakże często irytuje nas widok świeżo położonego asfaltu, połatanego i poklejonego, bo ktoś zapomniał o jakiejś instalacji lub trzeba było coś wyremontować pod nawierzchnią. W przypadku kostki, po takim zabiegu nie ma śladu. Przy tych wszystkich swoich zaletach kostka miała jedną „małą wadę”. Mimo różnorodności kształtów i kolorów jej faktura zewnętrzna wyglądała zawsze tak samo – betonowo. Jednak wraz z rozwojem technologicznym, producenci kostki zaczęli dążyć do wyeliminowanie tej „niedoskonałości”. Coraz częściej zaczęli zastępować szare kostki w swoich katalogach, wyrobami zbliżającymi się wyglądem do naturalnych marmurów, granitów, piaskowców itp., wykorzystując do tego różne metody uszlachetniania.





PŁYTA

NOWA ERA PŁUKANA



NAZWA	WYMIARY grub./ szer./ dł.	KOLORY	Kolory na sezon 2012		
plyta Nowa Era płukana	6x15x15 6x22,5x15 6x30x22,5 6x30x30	szary, czerwony, antracyt, brązowy, khaki, melanż, ambra			
			ambra	lemon	grapa



Jedną z takich technik jest płukanie powierzchni wyrobu. Pomimo że kostki te swoim kształtem przypominają klasyczne wzory, to ich proces produkcyjny jest od samego początku zdecydowanie bardziej skomplikowany. Jednym z najważniejszych czynników biorących udział w produkcji takiej kostki jest zaprojektowanie składu mieszanki betonowej. O ile dolna – konstrukcyjna warstwa jest taka sama jak w pozostałych kostkach, to warstwa wierzchnia – licowa wymaga wyjątkowego zaangażowania i wiedzy, aby osiągnąć zamierzony efekt. Do warstwy tej dodawane są szlachetne kruszywa naturalne o odpowiedniej frakcji. Pochodzą one z całego świata, np. Włoch, Turcji czy Tunezji, i stosuje się je zarówno selektywnie, jak i w postaci mieszanek, co sprawia, że kostka może mieć pochodzenie np. włosko-niemiecko-rosyjskie. To właśnie kruszywa te decydują o ostatecznym wyglądzie, ponieważ zaraz po opuszczeniu wibroprasy, jeszcze świeży beton zostaje spryskany wodą pod wysokim ciśnieniem. W ten sposób cienka wierzchnia warstwa, składająca się głównie z drobnych frakcji, zostaje wypłukana, a szlachetne kruszywa uwidacznia się na powierzchni. Po tym procesie kostka zostaje poddana wysezonowaniu, następnie jest konfekcjonowana. Proces konfekcji jest tu szczególnie istotny.



Należy zadbać o to, aby uzyskany po płukaniu efekt nie został zniweczony w wyniku zarysowań i ukruszeń, jakie mogą powstać w wyniku ocierania o siebie poszczególnych warstw pakietu. Żeby temu zapobiec, stosuje się separację każdej warstwy za pomocą specjalnej siatki lub folii. W zależności od użytego kształtu wyrobu, rodzaju kruszywa szlachetnego czy barwników, parametry produkcji dobierane są indywidualnie, począwszy od sposobu wibrowania, poprzez siłę, czas i odległość płukania, a na sposobie konfekcjonowania skończywszy. Wszystko po to, by z naturalnego kruszywa wydobyć i podkreślić jego najpiękniejsze cechy, i uzyskać efekt końcowy po wbudowaniu, satysfakcjonujący zarówno klienta, jak i producenta.



PŁYTA CHODNIKOWA PŁUKANA



NAZWA	WYMIARY grub./ szer./ dł.	KOLORY
plyta chodnikowa płukana	5x35x35 7x50x50	szary granit, biały granit, żółty granit, czerwony granit, czarny granit

Kolory na sezon 2012



ambra



lemon



grapa



www.kamal.pl

**Przedsiębiorstwo Budowlano-Montażowe
i Prefabrykacji Betonów Kamal Sp. z o.o.**

ul. Kamienna 74
85-726 Bydgoszcz

tel. 52 343-55-10
fax 52 343-67-90

Infolinia: 800 161 800
e-mail: mail@kamal.pl

Zakłady Produkcji Prefabrykatów

ul. Przemysłowa1, 11-010 Barczewo
tel. 89 513-98-35,
tel./fax 89 514-78-40

ul. Bielawki 5, 87-500 Rypin
tel. 54 280-39-71, tel. 54 280-58-24
tel./fax 54 280-58-97

ul. Inowrocławska 12, 88-170 Pakość
tel. 52 351-80-58, tel. 52 351-83-46
fax 52 566-58-88

89-600 Krojanty k. Chojnic
tel. 52 395-13-37, tel. 52 395-13-38
tel./fax 52 397-25-46