



PRODUCENT KOSTKI BRUKOWEJ

KOSTKA ŚRUTOWANA

www.kamal.pl



Wysoka trwałość dzięki szlachetnym kruszywom.



Na początku swojego istnienia

kostka brukowa miała zastąpić nawierzchnie kamienne i asfaltowe, przejmując większość ich zalet przy wyeliminowaniu wad. Zaczęto więc produkować kostki, które umożliwiają układanie nawierzchni szybko, łatwo, schludnie, a przy tym są trwałe i zdecydowanie tańsze zarówno w produkcji jak i wykonawstwie. Stanowczo łatwiej jest przecież ułożyć kostkę o regularnych kształtach, która w wielu przypadkach składa się jak klocki. Ta zaleta między innymi przyczyniła się do zwycięstwa w rywalizacji z asfaltem.

Największą jednak zaletą w stosunku do nawierzchni bitumicznych, o czym zapominają lub nie wiedzą zwolennicy asfaltowych ścieżek rowerowych, jest łatwość w naprawie nawierzchni z kostki.




KOSTKA ŚRUTOWANA



K-25 Arena
K-26 Arena

Nowa Era

NAZWA	KOLORY	WYMIARY /grub./szer./dług./
K-25 Arena	szary granit	10x30x30
K-26 Arena		12x30x30
Nowa Era	szary granit, żółty granit, czerwony granit, biały granit, grafitowy granit	6x15x15 6x22,5x15 6x30x22,5 6x30x30



Szorstkość gwarancją bezpieczeństwa.

Jakże często irytuje nas widok świeżo położonego asfaltu, połatanego i poklejonego, bo ktoś zapomniał o jakiejś instalacji lub trzeba było coś pod nawierzchnią wyremontować. Na kostce po takim zabiegu nie ma śladu.

Przy tych wszystkich swoich zaletach, kostka miała jednak 'małą wadę'. Mimo różnorodności kształtów i kolorów jej faktura zewnętrzna wyglądała zawsze tak samo – betonowo. Jednak wraz z rozwojem technologicznym, producenci kostki zaczęli dążyć do wyeliminowania tej niedoskonałości. Coraz częściej zaczęli zastępować szare kostki w swoich katalogach, wyrobami zbliżającymi się wyglądem do naturalnych marmurów, granitów, piaskowców itp., wykorzystując do tego różne metody uszlachetniania.

Jedną z takich technik jest śrutowanie powierzchni wyrobu. Pomimo, że kostki te swoim kształtem przypominają klasyczne wzory, ich proces produkcyjny jest od samego początku zdecydowanie bardziej skomplikowany. Zaczyna się od zaprojektowania składu mieszanki betonowej, która musi zawierać odpowiednią kompilację szlachetnych kruszyw odpowiedzialnych za wyszukany wygląd, a jednocześnie zachowywać wszystkie parametry techniczne bruku takie jak: wytrzymałość, nasiąkliwość, ścieralność itp.




KOSTKA ŚRUTOWANA

Krawężnik
(obrzeże)



K-23

NAZWA	KOLORY	WYMIARY /grub./szer./dług./
K-23	szary granit, żółty granit, czerwony granit, biały granit, grafitowy granit	6x5,3/7,3x9,1 6x6,3/8,3x9,1 6x7,3/9,3x9,1 6x8,3/10,3x9,1 6x9,3/11,3x9,1
Krawężnik (obrzeże)	szary granit, grafitowy granit	8x25x100



Wygląd zbliżony do naturalnego kamienia.

Kolejnym etapem wymagającym dużo większego nakładu pracy, jest sam proces wibroprasowania, w czasie którego należy zadbać o to, żeby szlachetne kruszywo zawarte w mieszance betonowej, zostało idealnie równomiernie rozmieszczone w formie produkcyjnej. Jest to proces na tyle skomplikowany, że tylko najbardziej zaawansowane technicznie maszyny produkcyjne umożliwiają wykonanie tego perfekcyjnie. Ze względu na to utrudnienie, nie wszyscy producenci mogą zaoferować kostki śrutowane.

Następnym etapem jest dojrzewanie, które choć w ograniczonym stopniu, to jednak jest zależne od warunków zewnętrznych. Czas dojrzewania wyrobu jest jednym z kluczowych elementów niezbędnych do uzyskania oczekiwanego efektu. Wreszcie samo śrutowanie, w czasie którego za pomocą wyrzucanych z dużą prędkością stalowych kulek, zrywana jest górna powierzchnia wyrobu, kiedy to po raz pierwszy możemy sprawdzić, czy poprzednie etapy zostały zrealizowane we właściwy sposób. Również tutaj należy dobrać odpowiednio prędkość śrutowania, jego siłę, kąt i kilka innych parametrów stanowiących zaawansowane „know how” producenta, pozwalający osiągnąć zamierzony cel jakim jest wyrób wzorcowy.



KOSTKA ŚRUTOWANA



K-1
K-2



K-4
K-5

NAZWA	KOLORY	WYMIARY /grub./szer./dług./		
K-1	szary granit, żółty granit, czerwony granit, biały granit, grafitowy granit	8x12x9	8x12x12	8x12x18
K-2		6x12x9	6x12x12	6x12x18
K-4	szary granit, żółty granit, czerwony granit, biały granit, grafitowy granit	6x10x20		
K-5		8x10x20		



Infolinia: 800 161 800

Zakłady Produkcji Prefabrykatów:

Z-2, 87-500 Rypin, ul. Bielawki 5
tel. 54 280-39-71, 54 280-58-24, tel./fax 54 280-58-97

Z-3, 11-010 Barczewo k. Olsztyna, ul. Przemysłowa 1
tel. 89 513-98-35, tel./fax 89 514-78-40

Z-4, 88-170 Pakość, ul. Inowrocławska 12
tel. 52 351-80-58, 52 351-83-46, fax 52 566-58-88

Z-6, 89-600 Krojanty k. Chojnic
tel. 52 395-13-37, 52 395-13-38, tel./fax 52 397-25-46

Zakład Produkcji Kruszywa:
Z-9, 87-336 Radziki Duże, tel./fax 56 493-82-11

Biuro Handlowe:
Z-7, 85-726 Bydgoszcz, ul. Kamienna 74
tel. 52 343-55-10, fax 52 343-67-90